

## ВОВЕД

Технологијата на конфекцијата бележи голем развој последните години, благодарение на брзиот развој на електронската индустрија и примената на компјутерите при изработка на кројните слики и автоматското кроење.

Технологијата на конфекцијата според видовите на предметите за облекување, се дели на следните групи:

1. Технологија на изработка на машка горна облека;
2. Технологија на изработка на женска горна облека;
3. Технологија на изработка на машка и женска долна облека;
4. Технологија на изработка на облека од плетени материјали (трикотажа).

Технологијата на изработка на детска облека се вклопува во горенаведените технологии.

Технологијата на конфекција, може да се подели во неколку фази и тоа:

- Техничка подготовка;
- Технолошки процес на кроење;
- Технолошки процес на шиене;
- Технолошки процес на доработка.

*Техничка подготовка* на производството, опфаќа најразлични фази:

- Комплетирање на документација;
- Изработка на норми и нормативи;
- Изработка на прописи за работа.

*Технолошкиот процес на кроење* опфаќа изработка на кројни слики, искројување на основниот материјал и помошните материјали, сортирање на искроените делови и нивна подготовка за другите фази.

*Технолошкиот процес на шиене* претставува составување на кројните делови со шиене во една целина - предмет за облекување.

*Технолошкиот процес на доработка* опфаќа дополнително пеглање, термофиксирање, чистење и други видови на доработка.

Искројувањето на основниот материјал, се врши со ножеви за грубо и fino кроење. Од ножевите за грубо кроење, се употребува прогресерка, а од ножевите за fino кроење, се користи бонсек.

Шиењето се изведува со најразлични видови машини, со помош на кои се остваруваат најразлични бодови.

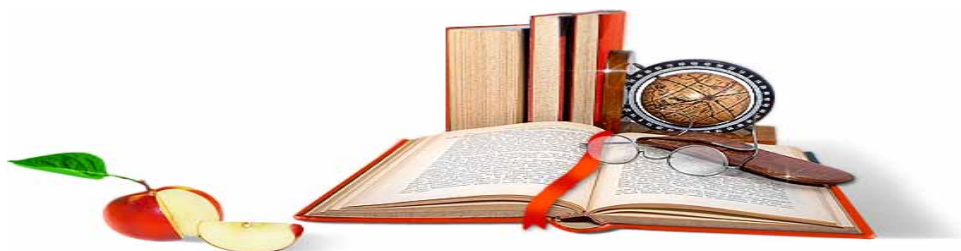
По шиењето, готовиот предмет за облекување се носи на чистење, со што се отстранува вишокот на конец и други нечистотии. Потоа се врши контрола на предметот за облекување од страна на контролори. По контролата се изведува завршно пеглање со електрични пегли и со парни преси.

На крај, повторно се прегледува готовиот производ со т.н. супер контрола и доколку е сè во ред, производот се пакува и се отпремува во магазин за готова стока.

**---- OSTATAK TEKSTA NIJE PRIKAZAN. CEO RAD MOŽETE  
PREUZETI NA SAJTU [WWW.MATURSKI.NET](http://WWW.MATURSKI.NET) ----**

**BESPLATNI GOTOVI SEMINARSKI, DIPLOMSKI I MATURSKI TEKST**  
RAZMENA LINKOVA - RAZMENA RADOVA  
RADOVI IZ SVIH OBLASTI, POWERPOINT PREZENTACIJE I DRUGI EDUKATIVNI MATERIJALI.

**[WWW.SEMINARSKIRAD.ORG](http://WWW.SEMINARSKIRAD.ORG)**  
**[WWW.MAGISTARSKI.COM](http://WWW.MAGISTARSKI.COM)**  
**[WWW.MATURSKIRADOVI.NET](http://WWW.MATURSKIRADOVI.NET)**



NA NAŠIM SAJTOVIMA MOŽETE PRONAĆI SVE, BILO DA JE TO **SEMINARSKI**, **DIPLOMSKI** ILI **MATURSKI** RAD, POWERPOINT PREZENTACIJA I DRUGI EDUKATIVNI MATERIJAL. ZA RAZLIKU OD OSTALIH MI VAM PRUŽAMO DA POGLEDATE SVAKI RAD, NJEGOV SADRŽAJ I PRVE TRI STRANE TAKO DA MOŽETE TAČNO DA ODABERETE ONO ŠTO VAM U POTPUNOSTI ODGOVARA. U BAZI SE NALAZE **GOTOVI SEMINARSKI**,

**DIPLOMSKI I MATURSKI RADOVI** KOJE MOŽETE SKINUTI I UZ NJIHOVU POMOĆ NAPRAVITI JEDINSTVEN I UNIKATAN RAD. AKO U **BAZI** NE NAĐETE RAD KOJI VAM JE POTREBAN, U SVAKOM MOMENTU MOŽETE NARUČITI DA VAM SE IZRADI NOVI, UNIKATAN SEMINARSKI ILI NEKI DRUGI RAD NA LINKU **IZRADA RADOVA**. PITANJA I ODGOVORE MOŽETE DOBITI NA NAŠEM **FORUMU** ILI NA

**[maturskiradovi.net@gmail.com](mailto:maturskiradovi.net@gmail.com)**