

## ***SADR@AJ***

|                                    |                                     |
|------------------------------------|-------------------------------------|
| UVOD .....                         | 1                                   |
| LASERSKA OBRADA .....              | <b>Error! Bookmark not defined.</b> |
| Hronologija razvoja lasera ...     | <b>Error! Bookmark not defined.</b> |
| Teorijske osnove lasera .....      | <b>Error! Bookmark not defined.</b> |
| PODELA LASERA .....                | <b>Error! Bookmark not defined.</b> |
| ^vrsti laseri .....                | <b>Error! Bookmark not defined.</b> |
| Rubinski laseri .....              | <b>Error! Bookmark not defined.</b> |
| Nd:YAG laseri .....                | <b>Error! Bookmark not defined.</b> |
| Gasni laseri .....                 | <b>Error! Bookmark not defined.</b> |
| CO <sub>2</sub> laseri .....       | <b>Error! Bookmark not defined.</b> |
| Helijum-neonski laser .....        | <b>Error! Bookmark not defined.</b> |
| Te~ni laseri .....                 | <b>Error! Bookmark not defined.</b> |
| Laseri na bazi neorganske te~nosti | <b>Error! Bookmark not defined.</b> |
| Laseri na bazi organskih boja      | <b>Error! Bookmark not defined.</b> |
| Poluprovodni~ki laser .....        | <b>Error! Bookmark not defined.</b> |
| Ultrakratki impulsni laser ...     | <b>Error! Bookmark not defined.</b> |

## ***UVOD***

Sve br`i na~in `ivota doveo je do toga da se tehnika i tehnologija sve br`e razvijaju. Razvoj tehnike i tehnologije ne mo`e se zamisliti bez razvoja nauke, koja u svim oblastima, svakim danom daje izvanredne rezultate i fascinantna otkri}a.

U dana{njoj savremenoj industriji do{lo se do velikog broja novih materijala i njihovih legura, koje je veoma te{ko obra|ivati klasi~nim ili takozvanim konvencionalnim metodama. Nemogu}nost obrade ovih materijala dolazi od velike tvrdo}e, ~vrsto}e i `ilavosti ovih materijala zatim od nemogu}nosti dobijanja `eljenog oblika, `eljene ta~nosti obrade i kvaliteta obra|enih povr{ina. Zato se koriste nekonvencionalne metode.

Osnovna postavka klasi~nih metoda obrade- da materijal alata treba da ima ve}u ~vrsto}u, tvrdo}u i da je postojaniji u svakom pogledu od materijala predmeta obrade je napu{tena jer nije mogla dati rezultate od bitnijeg zna~aja. Javila se nova koncepcija u kojoj alat i dalje ostaje `eljenog oblika, ali ne mora posedovati neka posebna mehani~ka svojstva (tvrdo}a, granica razvla~enja, postojanost na toplotu, otpornost na habanje itd.). Alat ne mora biti vi{e u neposrednom kontaktu sa premetom obrade. On vi{e nije nosilac mehani~ke energije, ve} nekog drugog vida energije, te s te strane mora posedovati odre|ena specifi~na svojstva.

Nekonvencionalne metode obrade materijala, kao i u slu~aju konvencionalnih metoda mogu se podeliti u dve grupe:

- nekonvencionalne metode obrade odno{enjem (skidanjem) materijala i
- nekonvencionalne metode obrade materijala deformisanjem.

Nekonvencionalne metode obrade **odno{enjem materijala** zasnivaju se na kori{}enju fizi~kih i hemijskih pojava i procesa, odnosno na kori{}enju razli~itih vrsta energije: elektri~ne, hemijske, toplotne, svetlosne itd. U zavisnosti od osnovne energije koja se koristi u tim postupcima obrade, nekonvencionalne metode mogu da se podele na:

a) postupke obrade zasnovane na mehani~kom dejstvu elektri~ne struje, u koje spadaju:

- obrada ultra zvukom
- obrada vazdu{nim abrazivnim mlazom
- obrada ~istim vodenim mlazom
- obrada abrazivnim vodenim mlazom
- obrada abrazivnim ~esticama u elektromagnetnom polju
- elektrohidrauli~na obrada.

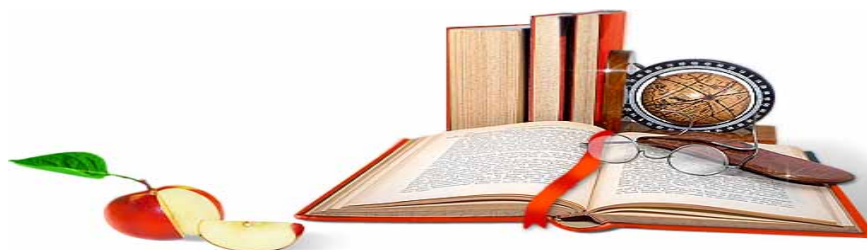
b) postupke obrade zasnovane na toplotnom dejstvu elektri~ne struje, u koje spadaju:

- obrada elektroerozijom
- laserska obrada

**---- OSTATAK TEKSTA NIJE PRIKAZAN. CEO RAD MOŽETE PREUZETI  
NA SAJTU [WWW.MATURSKI.NET](http://WWW.MATURSKI.NET) ----**

**[BESPLATNI GOTOVI SEMINARSKI, DIPLOMSKI I MATURSKI TEKST](http://WWW.SEMINARSKIRAD.ORG)  
RAZMENA LINKOVA - RAZMENA RADOVA  
RADOVI IZ SVIH OBLASTI, POWERPOINT PREZENTACIJE I DRUGI EDUKATIVNI MATERIJALI.**

**[WWW.SEMINARSKIRAD.ORG](http://WWW.SEMINARSKIRAD.ORG)  
[WWW.MAGISTARSKI.COM](http://WWW.MAGISTARSKI.COM)  
[WWW.MATURSKIRADOVI.NET](http://WWW.MATURSKIRADOVI.NET)**



NA NAŠIM SAJTOVIMA MOŽETE PRONAĆI SVE, BILO DA JE TO [SEMINARSKI](#), [DIPLOMSKI](#) ILI [MATURSKI](#) RAD, POWERPOINT PREZENTACIJA I DRUGI EDUKATIVNI MATERIJAL. ZA RAZLIKU OD OSTALIH MI VAM PRUŽAMO DA POGLEDATE SVAKI RAD, NJEGOV SADRŽAJ I PRVE TRI STRANE TAKO DA MOŽETE TAČNO DA ODABERETE ONO ŠTO VAM U POTPUNOSTI ODGOVARA. U BAZI SE NALAZE [GOTOVI SEMINARSKI, DIPLOMSKI I MATURSKI RADOVI](#) KOJE MOŽETE SKINUTI I UZ NJIHOVU POMOĆ NAPRAVITI JEDINSTVEN I UNIKATAN RAD. AKO U [BAZI](#) NE NAĐETE RAD KOJI VAM JE POTREBAN, U SVAKOM MOMENTU MOŽETE NARUČITI DA VAM SE IZRADI NOVI, UNIKATAN SEMINARSKI ILI NEKI DRUGI RAD RAD NA LINKU [IZRADA RADOVA](#). PITANJA I ODGOVORE MOŽETE

DOBITI NA NAŠEM [FORUMU](#) ILI NA [maturskiradovi.net@gmail.com](mailto:maturskiradovi.net@gmail.com)

- 
-