

MEDJUOPERACIJSKI TRANSPORT

U proizvodnim pogonima, u toku proizvodnog procesa, predmet rada prolazi izvestan put. Ako se podje od toga da je tehnoloski postupak poznat, onda oblik i duzinu putanje predmeta rada diktira raspored radnih mesta na kojima se izvode pojedine operacije. Sa logickog aspekta pozeljno je da predjeni put bude pravolinijski i sto jee moguće kraci. Problem se svodi na utvrđivanje optimalnog rasporda radnih mesta pri cemu se za funkciju cilja odabira minimalni predjeni put matrijala koji se obradjuje. U zavisnosti od nacina rasporedjivanja radnih mesta u okviru proizvodnih radionica primenjuju se i razlicite metode koje optimizuju to rasporedjivanje.

MODIFIKOVANA METODA USLOVNIH NIZOVA

Polazeci od pretpostavke da svakoj vrsti operacije odgovara jedna vrsta radnog mesta, u nastavku se navodi postupak primene ove metode u koracima od 1 do 7.

1. Formiraju se sledeci skupovi:
 - $P_i = \{1, 2, 3, \dots, m\}$ – broj razlicitih proizvoda (elemenata)
 - $O_i = \{1, 2, 3, \dots, n\}$ – broj vrsta operacija
2. Na osnovu (2.2) i (2.3) utvrđuje se:
 - ON: RM_1, RM_2, \dots, RM_n – opsti niz radnih mesta
 - RO: $O_1 \rightarrow O_2 \rightarrow \dots \rightarrow O_n$ – redosled operacija za n-ti proizvod
3. Koristeci (2.4) i (2.5) formira se uslovni niz radnih mesta za svaki proizvod (element):
 - UN_1 – za proizvod – P_1
 - UN_2 – za proizvod – P_2
 - UN_m – za proizvod – P_m
4. Na osnovu (2.6) formira se tabela frekvencija u sledecem obliku (tabela 2.1)

Tabela 2.1

RM_i	f_{ij}				
	1	2	3 . . . j . . . n		
RM_1	f_{11}	f_{12}	$f_{13} . . . f_{1j} . . . f_{1n}$		
RM_2	f_{21}	f_{22}	f_{23}	f_{2j}	f_{2n}
RM_3	f_{31}	f_{32}	f_{33}	f_{3j}	f_{3n}
.		
.		
.		
RM_i	f_{i1}	f_{i2}	$f_{i3} . . . f_{ij} . . . f_{in}$		
.	.	.			
.	.	.			
.	.	.			
RM_n	f_{n1}	f_{n2}	$f_{n3} . . . f_{nj} . . . f_{nn}$		

Izračunavaju se modifikovane frekvencije uz primenu obrasca:

$$F_{ik} = f_{ik} + 2 \sum_{j=1}^n (k-j) \cdot f_{ij}, \quad i = \overline{1, n}; \quad k = \overline{1, n} \quad (2.7)$$

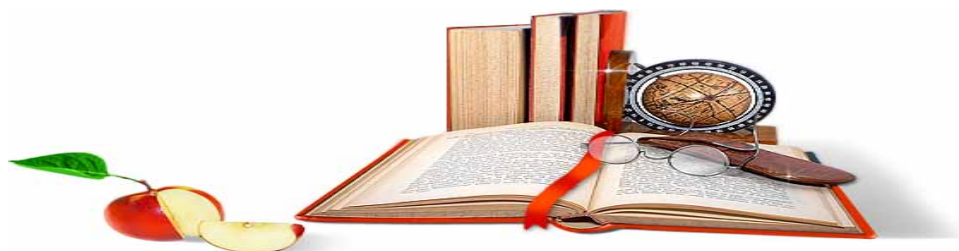
5. Na k-tu poziciju raspoređuje se ono mesto kome odgovara najveća modifikovana frekvencija za sva neraspoređjena radna mesta. Kada više neraspoređenih radnih mesta ima istu, najveću modifikovanu frekvenciju, onda treba najpre rasporediti ono radno mesto čija je frekvencija za sledeću poziciju najmanja.
6. Raspoređjena radna mesta isključiti iz daljeg razmatranja a postupak ponavljati do konačnog rešenja.
7. Sematski prikazati optimalni linijski raspored sa putanjama svih proizvoda (elemenata), pa izračunati minimalnu vrednost funkcije cilja, koristeći obrazac:

gde je L_i – putanja n- tog proizvoda izražena u celini pozitivnim i neimenovanim brojevima.

**---- OSTATAK TEKSTA NIJE PRIKAZAN. CEO RAD MOŽETE
PREUZETI NA SAJTU WWW.MATURSKI.NET ----**

**WWW.SEMINARSKIRAD.ORG
RAZMENA LINKOVA - RAZMENA RADOVA
RADOVI IZ SVIH OBLASTI, POWERPOINT PREZENTACIJE I DRUGI EDUKATIVNI MATERIJALI.**

**WWW.SEMINARSKIRAD.ORG
WWW.MAGISTARSKI.COM
WWW.MATURSKIRADOVI.NET**



NA NAŠIM SAJTOVIMA MOŽETE PRONAĆI SVE, BILO DA JE TO **[SEMINARSKI](http://WWW.SEMINARSKIRAD.ORG)**, **[DIPLOMSKI](http://WWW.MAGISTARSKI.COM)** ILI **[MATURSKI](http://WWW.MATURSKIRADOVI.NET)** RAD, POWERPOINT PREZENTACIJA I DRUGI EDUKATIVNI MATERIJAL. ZA RAZLIKU OD OSTALIH MI VAM PRUŽAMO DA POGLEDATE SVAKI RAD, NJEGOV SADRŽAJ I PRVE TRI STRANE TAKO DA MOŽETE TAČNO DA ODABERETE ONO ŠTO VAM U POTPUNOSTI ODGOVARA. U BAZI SE NALAZE **[GOTOVI SEMINARSKI, DIPLOMSKI I MATURSKI RADOVI](http://WWW.SEMINARSKIRAD.ORG)** KOJE MOŽETE SKINUTI I UZ NJIHOVU POMOĆ NAPRAVITI JEDINSTVEN I UNIKATAN RAD. AKO U **[BAZI](http://WWW.MATURSKIRADOVI.NET)** NE NAĐETE RAD KOJI VAM JE POTREBAN, U SVAKOM MOMENTU MOŽETE NARUČITI DA VAM SE IZRADI NOVI, UNIKATAN SEMINARSKI ILI NEKI

DRUGI RAD RAD NA LINKU [IZRADA RADOVA](#). PITANJA I ODGOVORE MOŽETE DOBITI NA NAŠEM
[FORUMU](#) ILI NA maturskiradovi.net@gmail.com